****

**JSW Szkolenie i Górnictwo Sp. z o.o.**

ul. Węglowa 4

44-268 Jastrzębie-Zdrój

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

###### do przetargu pn.:

**„****Zakup i dostawa:**

* **pięciu agregatów pompowych pneumatycznych przeznaczonych do tłoczenia przy pomocy sprężonego powietrza środka pianotwórczego w stosunku mieszania żywicy mocznikowo – formaldehydowej do katalizatora 1:1,**
* **trzech agregatów pompowych do przetłaczania spoiw mineralno – cementowych,**
* **czterech agregatów pompowych pneumatycznych przeznaczonych do tłoczenia przy pomocy sprężonego powietrza środka pianotwórczego w stosunku mieszania żywicy mocznikowo – formaldehydowej do katalizatora 4:1.”**

1. Określenie przedmiotu i zakresu dostawy.

## Przedmiotem zamówienia jest dostawa pięciu fabrycznie nowych agregatów pompowych z silnikami pneumatycznymi do pompowania przy pomocy sprężonego powietrza środka pianotwórczego.

## Ww. agregaty pompowe powinny spełniać następujące parametry:

* Wydajność – ok. 9 dm3/min;
* Ciśnienie zasilania – 0,4 – 0,6 MPa;
* Stosunek mieszania  żywicy mocznikowo – formaldehydowej do katalizatora - 1:1;
* Odległość pompowania – ok. 15 m
* Pompa przeznaczona do tłoczenia środka pianotwórczego służącego do uszczelniania stropów oraz wypełniania pustek;

Agregaty pompowe muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących przepisów prawa dla podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny   
i wymagania bezpieczeństwa oraz ergonomii potwierdzające, że mogą one pracować w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny   
w warunkach zagrożenia metanowego, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu, w warunkach klasy A i B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

## Oferent zobowiązany jest dostarczyć i przedstawić:

* specyfikację techniczną oferowanego produktu, w tym wykresy pracy pompy,
* dokumentację techniczno - ruchową,
* kartę katalogową produktu oraz atesty,
* deklaracje zgodności,
* certyfikat CE,
* instrukcję eksploatacyjne (obsługi),
* kartę gwarancyjną.

Ww. dokumenty winny być w języku polskim.

## Warunki gwarancji i serwisu:

* gwarancja – 12 miesięcy;
* Oferent zobowiązuje się zapewnić bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny pogwarancyjny oferowanych agregatów pompowych (serwis gwarancyjny   
  i pogwarancyjny oraz dostawa części niezbędnych do naprawy do 3 dni).
* Reakcja Oferenta na zgłoszenie awarii przez Zamawiającego - do 24 godzin.
* Oferent w ramach dostawy zapewni przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie budowy i obsługi pompy. Szkolenie odbędzie się w siedzibie w miejscu dostawy tj. Kopalnia Budryk w Ornontowicach.
* Oferent zapewni przeglądy do 12 miesięcy włącznie (wraz z wymianą przewidzianych instrukcją materiałów eksploatacyjnych) na swój koszt (w tym koszty materiałów, robocizny i dojazdu serwisu).
* Oferent zapewni odpłatnie dostęp do części zamiennych oraz eksploatacyjnych oferowanego modelu sprzętu w okresie 36 miesięcy od daty zakończenia okresu gwarancji.

## Przedmiotem zamówienia jest dostawa trzech fabrycznie nowych agregatów pompowych wraz z silnikami do pompowania spoiw mineralno - cementowych.

## Ww. agregaty pompowe powinny spełniać następujące parametry:

* Wydajność w zakresie 5 - 30 m3/h;
* Zasięg pompowania poziomego – ok. 300 m;
* Zasięg pompowania pionowego – ok. 90 m;
* Napięcie zasilania 500 / 1000 V
* Pompa przeznaczona do tłoczenia spoiw mineralno – cementowych.

Agregaty pompowe muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących przepisów prawa dla podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny   
i wymagania bezpieczeństwa oraz ergonomii potwierdzające, że mogą one pracować w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny   
w warunkach zagrożenia metanowego, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu, w warunkach klasy A i B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

## Oferent zobowiązany jest dostarczyć i przedstawić:

* specyfikację techniczną oferowanego produktu, w tym wykresy pracy pompy,
* dokumentację techniczno - ruchową,
* kartę katalogową produktu oraz atesty,
* deklaracje zgodności,
* certyfikat CE,
* instrukcję eksploatacyjne (obsługi),
* kartę gwarancyjną.

Ww. dokumenty winny być w języku polskim.

## Warunki gwarancji i serwisu:

* gwarancja – 12 miesięcy;
* Oferent zobowiązuje się zapewnić bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny pogwarancyjny oferowanych agregatów pompowych (serwis gwarancyjny   
  i pogwarancyjny oraz dostawa części niezbędnych do naprawy do 3 dni)
* Oferent w ramach dostawy zapewni przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie budowy i obsługi agregatów pompowych. Szkolenie odbędzie się w siedzibie w miejscu dostawy tj. Kopalnia Budryk w Ornontowicach.
* Oferent zapewni przeglądy do 12 miesięcy włącznie (wraz z wymianą przewidzianych instrukcją materiałów eksploatacyjnych) na swój koszt (w tym koszty materiałów, robocizny i dojazdu serwisu).
* Oferent zapewni odpłatnie dostęp do części zamiennych oraz eksploatacyjnych oferowanego modelu sprzętu w okresie 36 miesięcy od daty zakończenia okresu gwarancji.

## Przedmiotem zamówienia jest dostawa czterech fabrycznie nowych agregatów pompowych z silnikami pneumatycznymi do pompowania przy pomocy sprężonego powietrza środka pianotwórczego.

## Ww. agregaty pompowe powinny spełniać następujące parametry:

* Wydajność – ok. 8 dm3/min;
* Ciśnienie zasilania – 0,2– 0,6 MPa;
* Stosunek mieszania  żywicy mocznikowo – formaldehydowej do katalizatora - 4:1;
* Odległość pompowania – ok. 100 m
* Pompa przeznaczona do tłoczenia środka pianotwórczego służącego do uszczelniania stropów, wypełniania pustek i klejenia;

Agregaty pompowe muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących przepisów prawa dla podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny   
i wymagania bezpieczeństwa oraz ergonomii potwierdzające, że mogą one pracować w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny   
w warunkach zagrożenia metanowego, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu, w warunkach klasy A i B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

## Oferent zobowiązany jest dostarczyć i przedstawić:

* specyfikację techniczną oferowanego produktu, w tym wykresy pracy pompy,
* dokumentację techniczno - ruchową,
* kartę katalogową produktu oraz atesty,
* deklaracje zgodności,
* certyfikat CE,
* instrukcję eksploatacyjne (obsługi),
* kartę gwarancyjną.

Ww. dokumenty winny być w języku polskim.

## Warunki gwarancji i serwisu:

* gwarancja – 12 miesięcy;
* Oferent zobowiązuje się zapewnić bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny pogwarancyjny oferowanych agregatów pompowych (serwis gwarancyjny   
  i pogwarancyjny oraz dostawa części niezbędnych do naprawy do 3 dni).
* Reakcja Oferenta na zgłoszenie awarii przez Zamawiającego - do 24 godzin.
* Oferent w ramach dostawy zapewni przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie budowy i obsługi pompy. Szkolenie odbędzie się w siedzibie w miejscu dostawy tj. Kopalnia Budryk w Ornontowicach.
* Oferent zapewni przeglądy do 12 miesięcy włącznie (wraz z wymianą przewidzianych instrukcją materiałów eksploatacyjnych) na swój koszt (w tym koszty materiałów, robocizny i dojazdu serwisu).
* Oferent zapewni odpłatnie dostęp do części zamiennych oraz eksploatacyjnych oferowanego modelu sprzętu w okresie 36 miesięcy od daty zakończenia okresu gwarancji.